

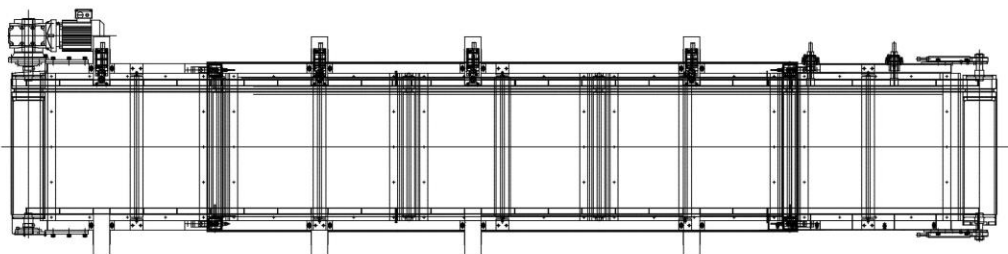
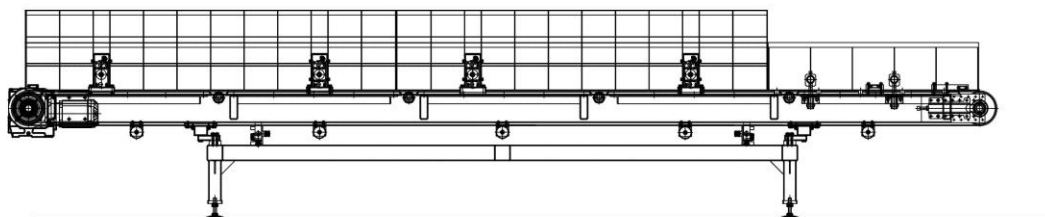


BUKO-S s.r.o.

Průmyslový areál na Baťově, budova č.55, P.O.Box 23
tř. T. Bati 1644, 765 01 Otrokovice 1
Česká republika



VÁHOVÝ DOPRAVNÍK / PÁSOVÁ VÁHA - polymerová linka -



Telefon: +420577663734 Tel./fax: +420 577663733
+420577663735 Email: buko-s@volny.cz,
+420577663732 www.buko-s.cz

Bankovní spojení
KB Otrokovice
č.ú.: 196440570207/0100

IČO: 63477548
DIČ: CZ63477548
OR: odd.C,vložka 20569

POPIS

Váhový dopravník (Weighing conveyor) je vstupním dopravníkem pro vážení nasekaných pásků pryžové směsi. Skládá se z pevného rámu a pohyblivého rámu. Vážení se provádí pomocí tenzometrů upevněných mezi pevným spodním rámem a pohyblivým nosným rámem dopravníku. Polohu nosného horního rámu dopravníku lze proti poloze pevného rámu zajistit pomocí stavitelných šroubů a pro jednodušší výměnu nebo seřízení tenzometrů. Pohon dopravníku je zajištěn elektropřevodovkou. Po celé ploše je pás podepřen speciálními kluznými plastovými deskami a mezi nimi jsou pro snížení tření umístěny podpěrné válečky. Ve spodní části nosného rámu jsou umístěny podpěrné válečky bránící prověšení pásu.

Po celé délce dopravníku jsou nad pásem bočnice. V prostoru pod Batchfeederem jsou bočnice s pneumatickými válci pro lepší vystředění směsi během navažování. Na straně operátora je jedna bočnice výklopná pro snadnější manipulaci s balíky. Rychlost posuvu pásu je možno plynule měnit v závislosti na vybavení linky frekvenčním měničem. Středění pásu je zajištěno klínovým řemenem na spodní straně pásu a drážkami na válcích a horních podpůrných válečkách. Napínání pásu je provedeno pomocí napínacích elementů INA na vratném válci. Dopravník je výškově stavitelný pomocí šroubů zabudovaných v nohách pevného rámu.

ROZSAH POUŽITÍ

Váhový dopravník (Weighing conveyor) je součástí Míchací linky pryžových směsí (Polymer Feeding line). Je určen pro vážení a dopravu pryžové směsi na Vynášecí dopravník (Feedig conveyor).

Zařízení je určeno pro použití v prostředí, kde všechny vnitřní prostory výrobní haly jsou z hlediska vnějších vlivů na elektrická zařízení charakterizovány jako normální podle přílohy NM a tabulky 32-NM1 ČSN 33 2000-3.

FUNKCE

Pryžové pásky gumárenské směsi vycházející ze Zásobovacího zařízení (Batchfeeder) padají na pomalu zpět jedoucí pás Váhového dopravníku (Weighing conveyor), při tomto procesu probíhá vážení směsi. Pneumatické bočnice jsou v tomto momentu zavřené. Po navažení potřebného množství směsi se pneumatické bočnice otevřou a tato je přepravena vyšší rychlostí vpřed na Vynášecí dopravník (Feedig conveyor).

Na Váhovém dopravníku (Weighing conveyor), je provedena kontrola přítomnosti materiálu pomocí tří optických senzorů SICK.

Rychlost a polohu pásu je možno snímat pomocí indukčního čidla, které snímá pulzy na hnaném válci.